

- 8 position, 8 contact pass-through type data plugs for solid or stranded wire
- Works with CAT6 and CAT6A cables
- Requires pass-through type crimping tool (VDV226-110 recommended)

- Conectores de datos, tipo pasante, 8 posiciones, 8 contactos, para alambres sólidos o trenzados
- Funciona con cables CAT6 y CAT6A
- Se requiere herramienta ponchadora para conectores de tipo pasante (Se recomienda VDV226-110)

- 8 positions et 8 contacts de prises de données traversantes pour fils pleins ou multibrins
- Fonctionne avec les câbles CAT6 et CAT6A
- Requiert un outil à sertir conçu pour les connecteurs traversants (VDV226-110 recommandé)

Warranty / Garantía / Garantie :
www.kleintools.com/warranty

Instructions: See inside.

Instrucciones: Ver en interior.

Instructions : Voir à l'intérieur.



Importado por:
KLEIN TOOLS DE MEXICO,
S. DE R.L. DE C.V.
Calle: Avenida Kalos, No. 801-1
Col. Parque Industrial Kalos.
C.P. 67110
Municipio: Guadalupe Estado:
Nuevo Leon
RFC: KTM710310645
Contenido: 50 piezas

Made in Taiwan
Fabricado en Taiwán
Fabriqué à Taiwan



www.kleintools.com

KLEIN TOOLS, INC

Mansfield, TX USA

© 2021

1330856 Rev. 02/21 B

VDV826-704

**KLEIN
TOOLS**



PASS-THRU

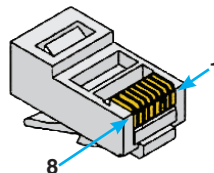
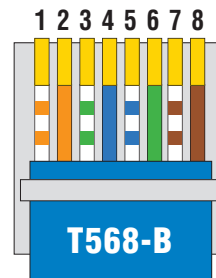
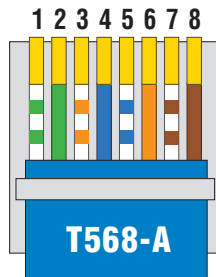
■ RJ45 CAT6A UTP

PASS-THRU™ DATA PLUGS

CONECTORES DE DATOS PASS-THRU™

PRISES DE DONNÉES PASS-THRU™

8P8C Wiring order
Orden de los alambres
Ordre de câblage

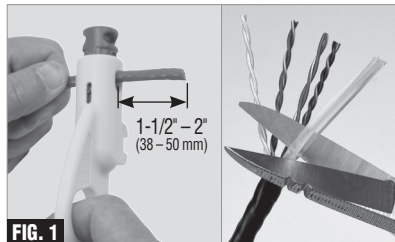


1. Strip 1-1/2" to 2" (38 to 50 mm) of cable jacket; trim shielding, pullstring, and plastic cross-member as necessary (Fig. 1).
2. Untwist and order wires (see wiring order on other side).
3. Slide wires into and through connector body (Fig. 2).
4. Slide assembly into crimping tool and crimp/trim* (Fig. 3).
5. Remove from tool; verify & test connections.

RECOMMENDED TOOLS:

- VDV110-261 Twisted Pair Radial Stripper
- 2100-7 Electrician's Scissors
- VDV226-110 Pass-Thru™ Modular Crimper
- VDV501-851 Scout™ Pro 3 Tester

*Crimping tool must be pass-through type.

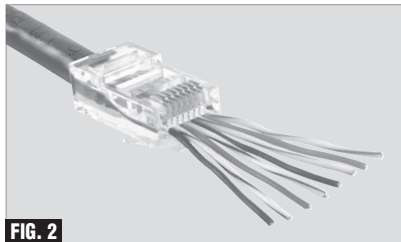

FIG. 1

1. Pele 1-1/2" a 2" (38 mm a 50 mm) de funda del cable; recorte el blindaje, el cordón de jalado y la cruceta plástica según sea necesario (Fig. 1).
2. Destreñe los alambres y ordénelos (vea el orden de los alambres en el reverso).
3. Deslice los alambres a través del cuerpo del conector (Fig. 2).
4. Deslice el conjunto dentro de la herramienta ponchadora y ponche y recorte* (Fig. 3).
5. Retire el conjunto de la herramienta, verifique y pruebe las conexiones.

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS:

- Pelacables radial VDV110-261 para cables de par trenzado
- Tijeras de electricista 2100-7
- Ponchadora modular Pass-Thru™ VDV226-110
- Probador VDV501-851 Scout™ Pro 3

*La herramienta ponchadora debe ser apta para conectores de tipo pasante.


FIG. 2

1. Dénudez de 38 mm à 50 mm (1 1/2 po à 2 po) de la gaine du câble, coupez le blindage, le câble de tirage et la traverse de plastique au besoin (Fig. 1).
2. Détorsadez les fils et placez-les dans le bon ordre (voir l'ordre de câblage de l'autre côté)
3. Glissez les fils dans le connecteur pour les faire traverser (Fig. 2).
4. Glissez le tout dans l'outil de sertissage et sertissez/coupez* (Fig. 3).
5. Retirez de l'outil; vérifiez et testez les connexions.

RECOMMENDED TOOLS:

- Outil à dénuder à action radiale pour paires torsadées VDV110-261
- Ciseaux d'électricien 2100-7
- Pince à sertir modulaire Pass-Thru™ VDV226-110
- Testeur VDV501-851 Scout™ Pro 3

*L'outil à sertir doit être conçu pour les connecteurs traversants.


FIG. 3